



# ERASER™

Sistema de limpieza de bandas transportadoras



### ⚠️ ADVERTENCIA

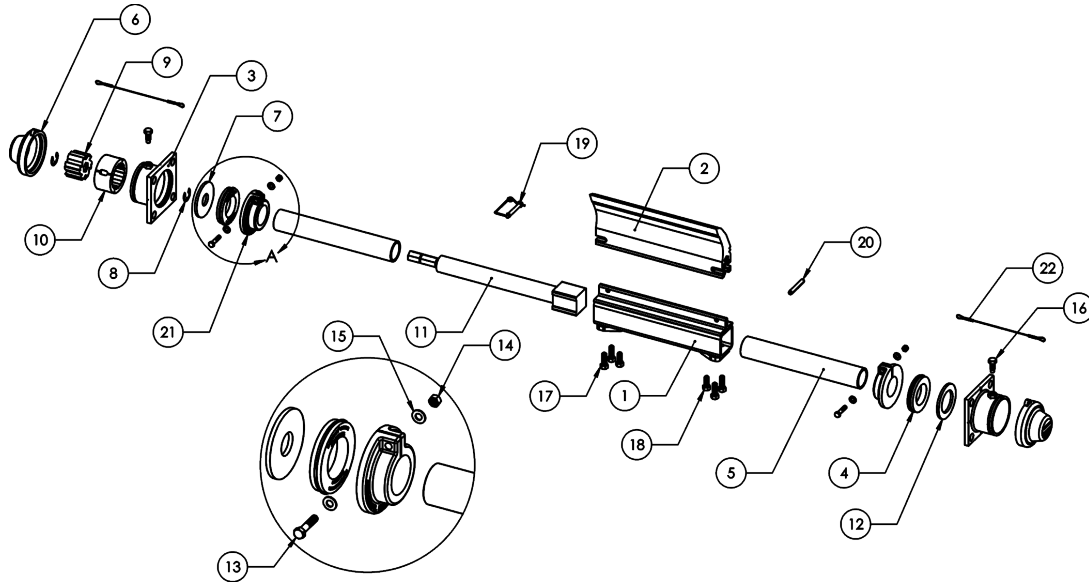
Siempre obedezca todas las reglas de seguridad aplicables. Asegúrese de que toda la energía que alimenta la banda transportadora haya sido desconectada y de que todos los controles estén bloqueados.

### Herramientas requeridas para la instalación

- Flexómetro
- Soplete de corte o sacabocados (3 1/2 in)
- Nivel
- Punzón o gis
- Soldadora o taladro
- Llave inglesa de 1/2 in
- Llave inglesa de 3/4 in
- Llave inglesa de 1 in o llave ajustable

No se suministran tornillos, arandelas de presión ni tuercas

### Sistema de trinquete Safe Torque - desglose del mecanismo



Número	Número de parte	Cantidad	Descripción
1	CP-AR-"XX"A	1	Estructura principal
2	CP-RE-"XX"-G83	1	Cuchilla Raptor
3	CP-AR-30R	2	Carrete de trinquete de montaje estándar
4	CP-AR-23-RT-B93	2	Sello a presión interior estándar
5	CP-AR-12B or	2	Extremo de eje
6	CP-AR-22B	2	Extremo extendido de eje
7	CP-AR-52B-Y83	2	Tapón antipolvo estándar
7*	CP-AR-41F	1	Arandela estándar del carrete del trinquete
8*	CP-AR-98407A156	2	Anillo de retención
9*	CP-AR-22C-G83	1	Sujetador interior estándar de trinquete
10*	CP-AR-32C-G83	1	Sujetador exterior estándar de trinquete
11*	CP-AR-1-1375-E-B93 or	1	Tensor Perma-Torque de 1 in
	CP-AR-1-2075-E-B93	1	Tensor Perma-Torque de 1 in extendido
12	CP-AR-41F-ST	1	Arandela estándar del carrete de trinquete - tensor simple
13	BOLT-0.38X1.75NC-ZC	2	Tornillo de 0.375 in, 16 NC, galvanizado de 1.75 in de largo
14	NUT-016	2	Tuerca de 0.375 in, 16 NC, galvanizada
15	WASH-0.38-F-SAE-ZINC	4	Arandela SAE de 0.375 in galvanizada
16	CP-AR-512540	2	Tornillo de 0.5 in, 13 NC, galvanizado de 1.25 in de largo
17	CP-AR-5150S	4	Tornillo hexagonal de acero inoxidable de 1/2 x 1-1/2 in
18	CP-AR-5125S	2	Tornillo hexagonal de acero inoxidable de 1/2 x 1-1/4 in
19	CP-AR-250	1	Chaveta de seguridad de 3/8 x 2-1/4 in
20	CP-AR-305	1	Perno de resorte
21	CP-AR-LC5-G83	2	Collarín de retención estándar
22	CP-AR-90312A720	2	Eslinga de acero de 12 in, cable de 3/64 in

\* Los sistemas de 46 in y superiores vienen de línea con tensores dobles y requieren el doble de cada una de las partes indicadas.

**Nota:**

El sistema de limpieza primario para bandas Eraser está diseñado para usarse en poleas de bandas transportadoras de 16 in de diámetro y mayores. Si su sistema de banda transportadora cuenta con poleas de diámetro menor a 14 in, recomendamos nuestro Micro Eraser para una limpieza adecuada.

**Paso uno: cálculos**

*Nota: las áreas sombreadas en las figuras 1 y 1a representan las ubicaciones de montaje aceptables.*

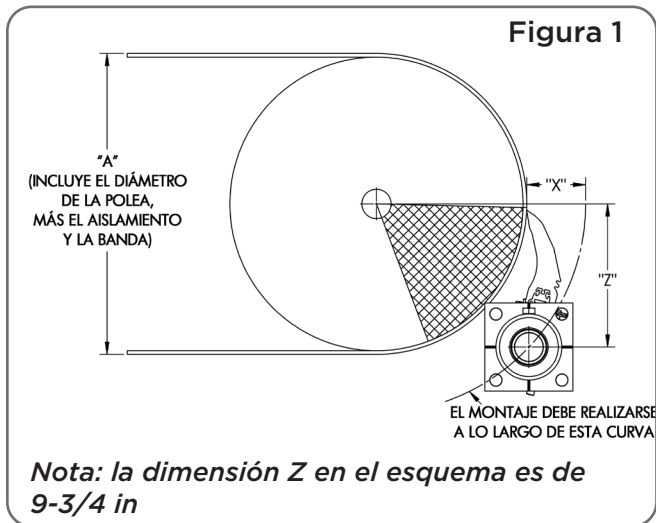
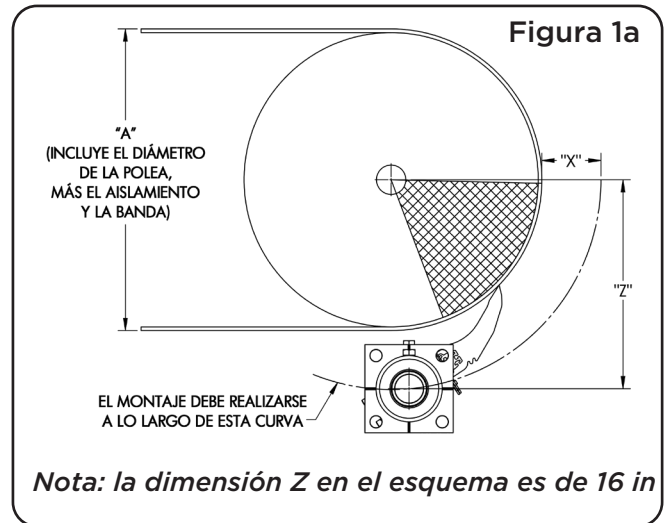
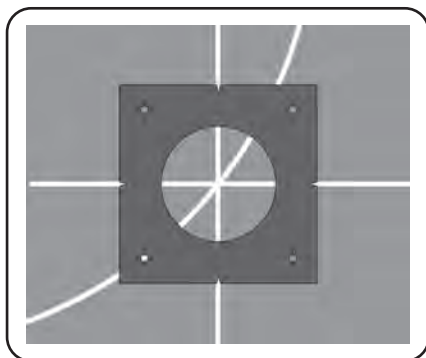


Tabla de dimensiones - Tabla 1		
Diámetro "A"	X	Z
16 in - 28 in	4 in	9 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> in (mínimo)
29 in y mayores	3 in	9 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> in (mínimo)

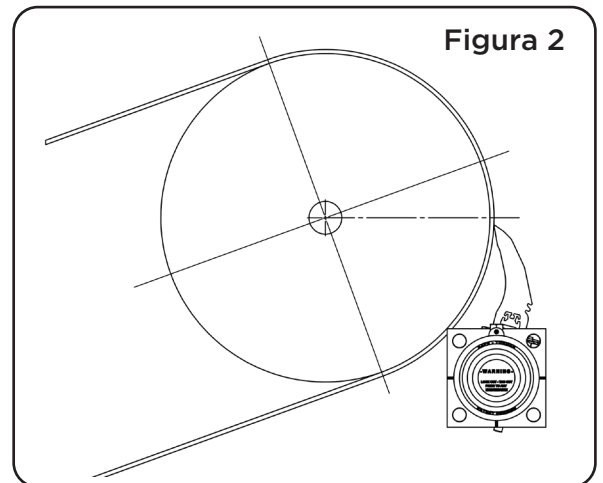


**Paso dos: disposición**

Después de determinar la ubicación para el montaje de su sistema de limpieza de bandas, alinee la plantilla (consulte la página 11 de esta guía) con las líneas horizontal y vertical bisectadas de la estructura de montaje y traslade el orificio central, los agujeros para los tornillos y el perímetro de la plantilla a la pared de la tolva usando el punzón.



**Posición de montaje para una banda inclinada**



**Atención:** el borde de la hoja está por debajo del eje horizontal.

Repita el procedimiento de disposición en la estructura de montaje del lado opuesto. Para sistemas con un solo tensor, siga las instrucciones de la página 4. Para sistemas con tensor doble, vaya a la página 6.

# INSTALACIÓN - un solo tensor

## Paso tres (A): montaje de sistemas equipados con un solo tensor

Haga la perforación para el tensor marcada en la estructura de montaje (la perforación terminada debe tener un diámetro aproximado de 3-1/2 in).

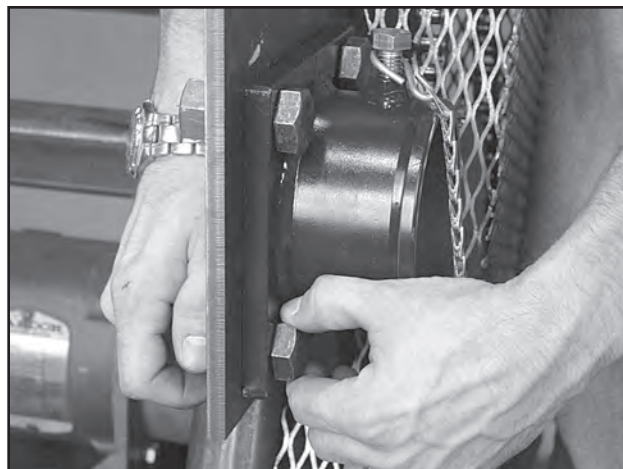
### NOTAS:

• (Solo para el montaje con tornillos) Usando como guía los círculos que marcó anteriormente en las posiciones de los tornillos, haga cuatro orificios de 13/16 in de diámetro para la colocación de tornillos con un diámetro de 1/2 o 3/4 in de grado 8.

*Los sistemas Eraser con un solo tensor se surten con el tensor del lado izquierdo, de cara a la polea principal. Si necesita montar el tensor por el lado derecho, consulte las instrucciones de montaje del tensor de la página 9.*



Quite los collarines de retención de uretano de los extremos del eje.



Quite el carrete de montaje del lado sin tensor del sistema. Alinee el carrete con los orificios de la pared de la tolva y, luego, fjela en su posición con dos tornillos con diámetro de 1/2 o 3/4 in de grado 8 y arandelas de presión. También puede fijar el carrete soldándolo a la pared de la tolva por los bordes planos.



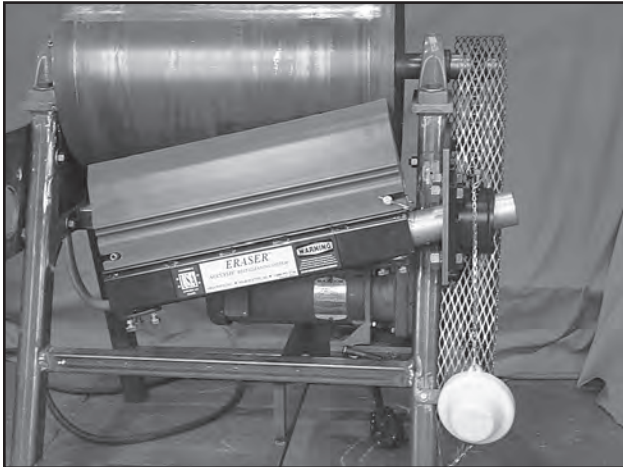
Con una llave inglesa de 1/2 in afloje los tres tornillos de fijación ubicados en la parte inferior de cada eje de la estructura principal. Quite el cartucho de tensión completo del lado izquierdo de la estructura principal.



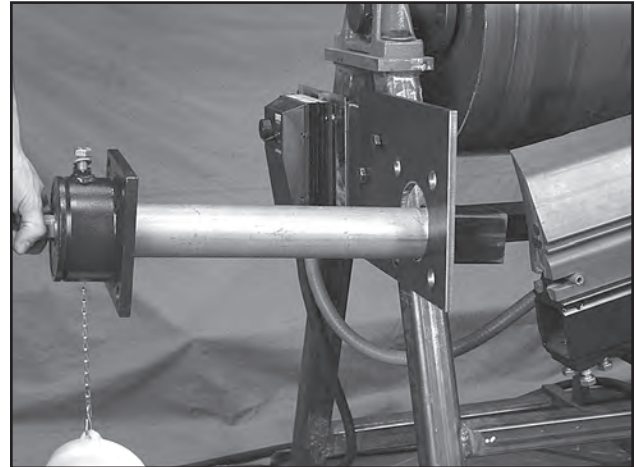
Levante la estructura principal hasta su posición. Inserte el extremo del eje en el carrete de montaje del lado sin tensor.



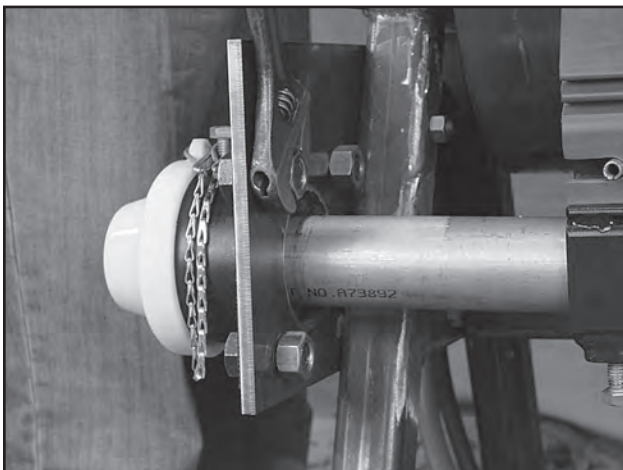
# INSTALACIÓN - un solo tensor



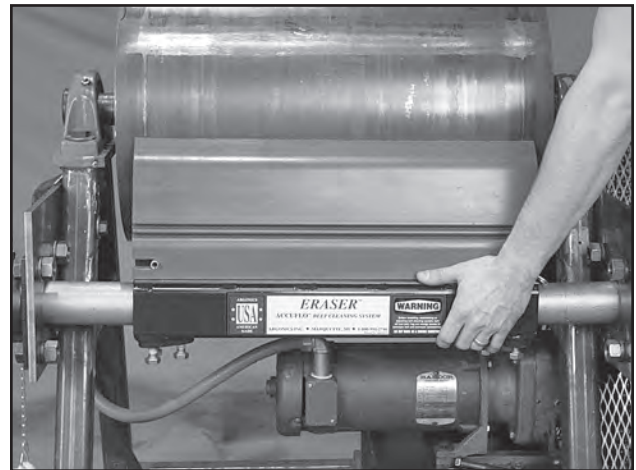
Vuelva a apretar temporalmente los tres tornillos de fijación para mantener fija la estructura principal. Luego, cuidadosamente deje que el sistema cuelgue libre en su posición.



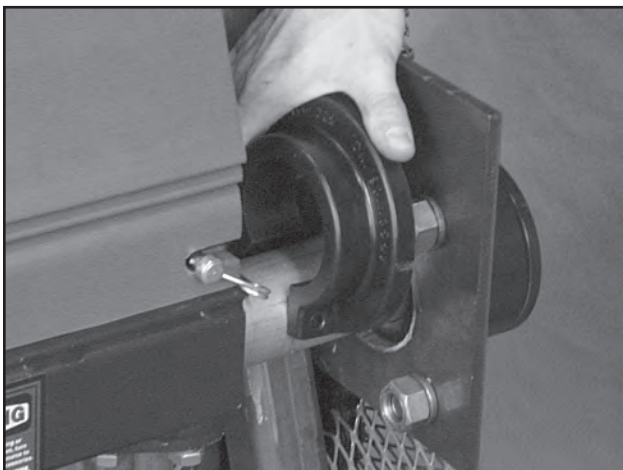
Por el lado opuesto de la tolva, deslice el cartucho de tensión por la pared de la tolva e insértelo en la estructura principal.



Vuelva a apretar temporalmente el tornillo de fijación del lado con tensor para estabilizar el sistema. Atornille o suelde el carrete de montaje del lado del cartucho de tensión a la pared de la tolva.



Afloje los tornillos de fijación y centre la estructura principal y la hoja con la banda. Apriete los tornillos de fijación para asegurar los extremos del eje.



Instale los collarines de retención de uretano deslizándolos por el extremo del eje, haciendo una firme presión sobre la pared de la tolva. Apriete los tornillos para asegurarlos.

## IMPORTANTE

En la parte superior del carrete de montaje, el sujetador interior del trinquete debe siempre apuntar hacia fuera de la polea de carga.

**PROCEDA CON LAS  
INSTRUCCIONES DE TENSADO  
DE LA PÁGINA 8**

# INSTALACIÓN - tensor doble

## Paso tres (B): montaje de equipos equipados con tensor doble

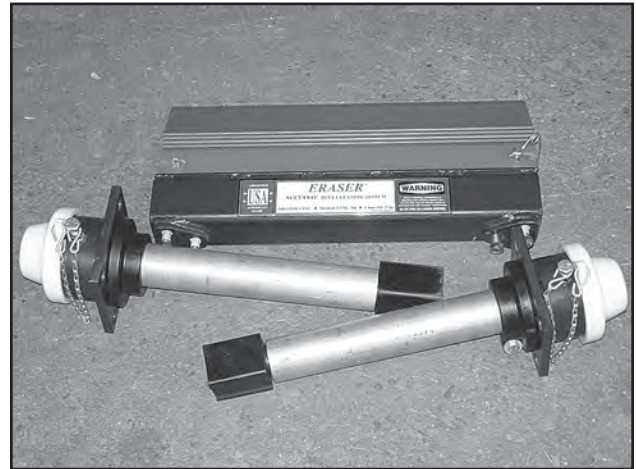
Haga las perforaciones para los tensores marcadas en la estructura de montaje (las perforaciones terminadas deben tener un diámetro aproximado de 3-1/2 in).

### NOTAS:

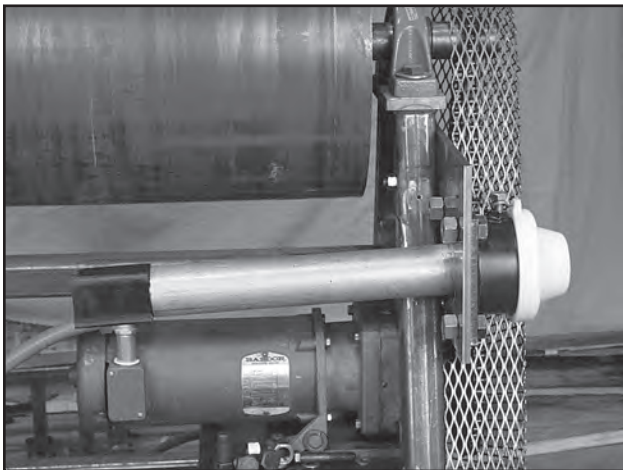
- (Solo para el montaje con tornillos) Usando como guía los círculos que marcó anteriormente en las posiciones de los tornillos, haga cuatro orificios de 13/16 in de diámetro para la colocación de tornillos con un diámetro de 1/2 o 3/4 in de grado 8 por cada carrete de montaje.



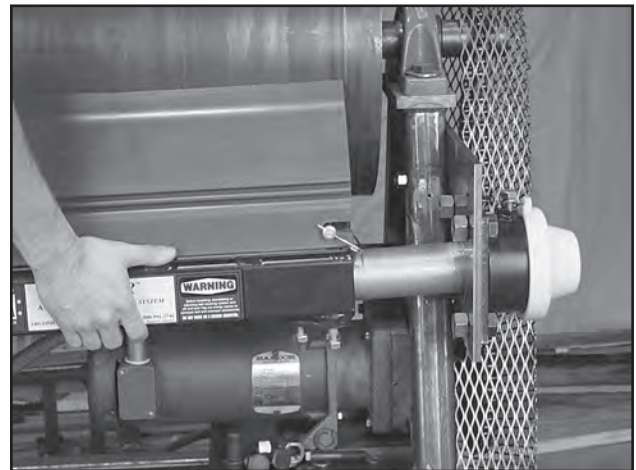
Quite los collarines de retención de uretano de los extremos del eje.



Retire ambos cartuchos de tensión de la estructura principal.



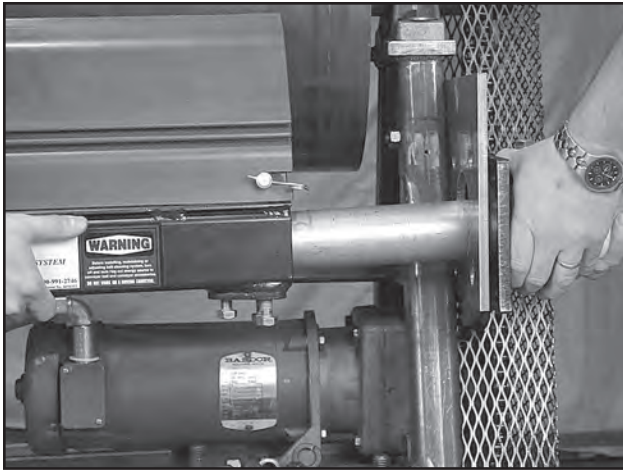
Si hay espacio, deslice el primer cartucho de tensión por la pared de la tolva y alinee el carrete de montaje con la plantilla que se transfirió a la pared de la tolva. Ahora, atorníllela o suéldela en su posición.



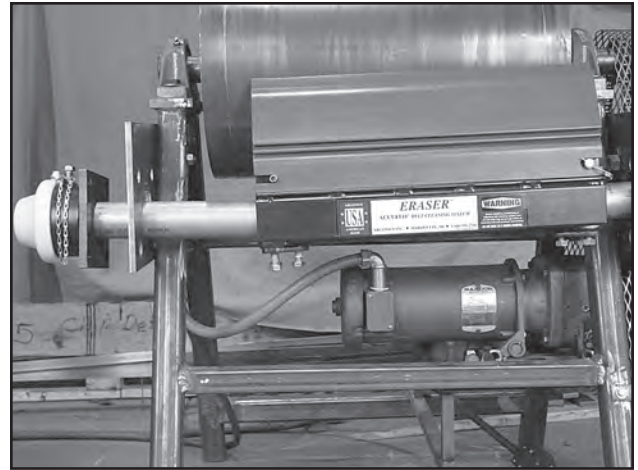
Levante la estructura principal hasta su posición. Deslice la estructura principal por el cartucho y, luego, vuelva a apretar temporalmente los tres tornillos de fijación laterales del tensor para estabilizar el sistema.



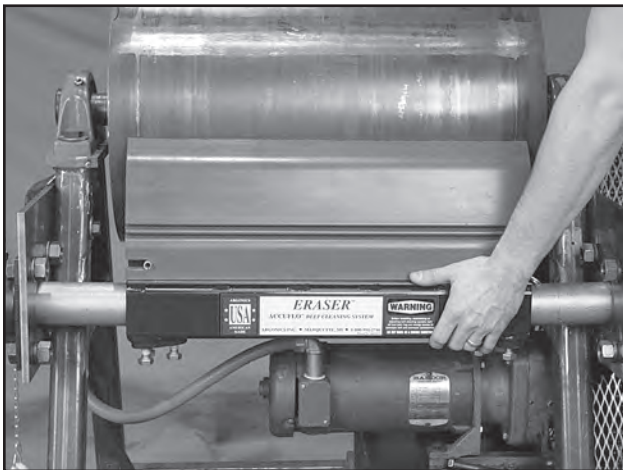
# INSTALACIÓN - tensor doble



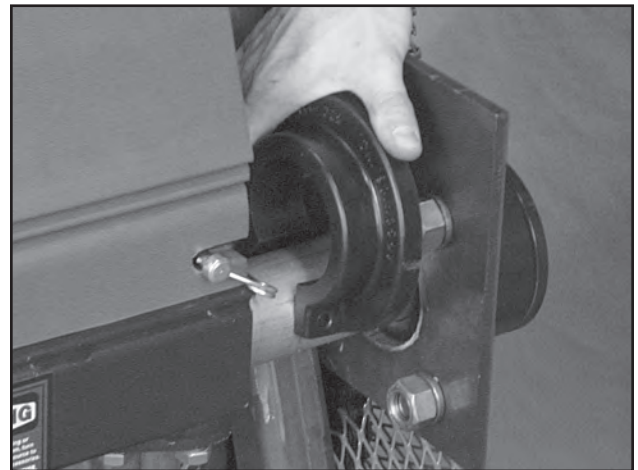
Si no hay espacio suficiente entre las paredes de la tolva, sujete la estructura principal en su posición y deslice el cartucho de tensión dentro de ésta. Atornille o suelde el carrete en su posición de montaje y apriete los tornillos de fijación.



Deslice el segundo cartucho de tensión por la pared de la tolva e insértelo en la estructura principal. Vuelva a apretar temporalmente el tornillo de fijación en el lado del tensor para estabilizar el sistema. Atornille o suelde el carrete de montaje del cartucho de tensión a la pared de la tolva.



Aflove los tornillos de fijación y centre la estructura principal y la hoja con la banda. Apriete los tornillos de fijación para asegurar los extremos del eje.



Instale los collarines de retención de uretano deslizándolos por el extremo del eje, haciendo una firme presión sobre la pared de la tolva. Apriete los tornillos para asegurarlos.

## IMPORTANTE

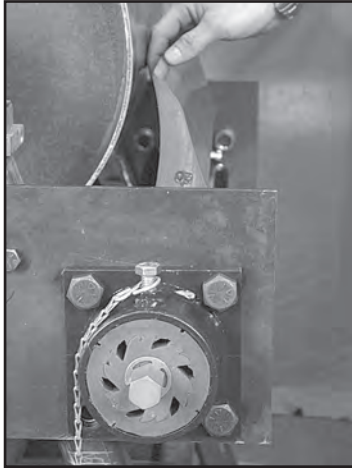
En la parte superior del carrete de montaje, el sujetador interior del trinquete debe siempre apuntar hacia fuera de la polea de carga.

**PROCEDA CON LAS INSTRUCCIONES DE TENSADO DE LA PÁGINA 8**

# INSTALACIÓN - tensado

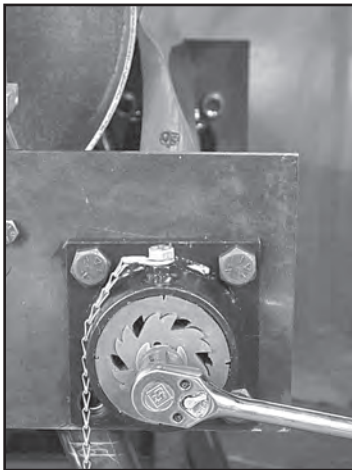
## Paso cuatro: tensado

El sistema Eraser está equipado con nuestro tensor interno patentado Perma-Torque y nuestro sistema de trinquete Safe Torque. El Perma-Torque es un tensor elastomérico ajustable. El tensor puede ajustarse desde la tensión mínima recomendada de 20 ft-lbf hasta una tensión máxima de 80 ft-lbf. Sobrepasar la tensión de 24 chasquidos o 480° de rotación podría dañar el tensor y el sistema de trinquete Safe Torque. Para la mayoría de las aplicaciones, se recomiendan 4 chasquidos, o 90° de rotación.



Para tensar, primero coloque la muesca de alineación del sujetador exterior del trinquete debajo del tornillo de fijación del carrete de montaje. Sujete la hoja y hágala girar para alinear la muesca del mecanismo de trinquete.

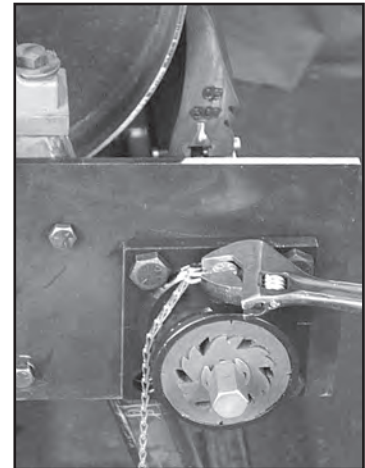
Una vez que la muesca esté alineada, apriete el tornillo de fijación.  
(La flecha indica la posición correcta de la muesca).



Con una matraca de 1 in en la varilla hexagonal expuesta del tensor hágala girar hacia arriba en dirección de la polea hasta que la hoja haga contacto con la banda. Comience a tensar contando los chasquidos hasta alcanzar la rotación deseada. El ajuste recomendado de fábrica es de 4 chasquidos, o 90° de rotación. Repita el número de chasquidos por el lado opuesto para un sistema con tensor doble. Vuelva a colocar el tapón o los tapones antipolvo.

Lineamiento para tensar sistemas de limpieza de bandas				
Anchura de la banda (mm)	Anchura de la banda (in)	N.º de chasquidos	Lbf	
250-700	10-26	4	50	Un solo tensor
725-1150	28-44	5	60	
1175-1750	46-68	4	50	Tensor doble
1775-2700	70-106	5	60	
2725-3000	108-120	6	70	

## Liberación de tensión



## No sobretense

Sobretensar aumentará el desgaste de la hoja



←  
MIRE EL VIDEO SOBRE EL PROCESO DE TENSADO

Cuando necesite liberar tensión, solo afloje el tornillo de fijación del carrete de montaje. Verá cómo el trinquete exterior gira a medida que se libera la tensión.

**La instalación del sistema de limpieza de bandas Argonics Eraser ha terminado.**

**Es probable que se requieran labores de mantenimiento o retensado a lo largo de la vida útil de la hoja.**



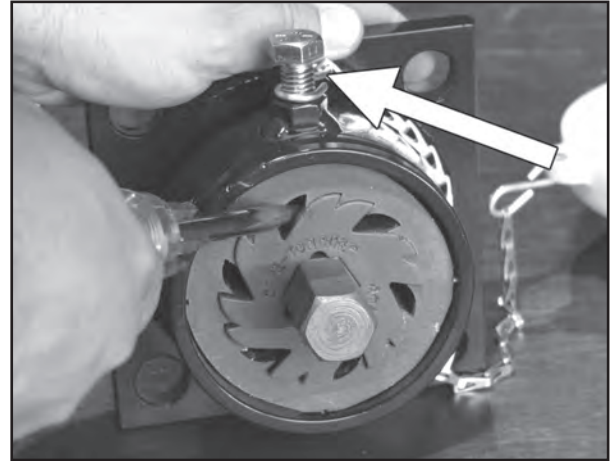
# INSTALACIÓN – conversión de tensor izquierdo a derecho

## Instrucciones para la conversión del tensor

Para montar un sistema Eraser con un solo tensor con éste por el lado derecho en vez del izquierdo, necesitará colocar el carrete de tensión completo en el otro lado de la estructura principal, así como la dirección en la que los engranes del mecanismo de trinquete están colocados. Se recomienda realizar esta conversión en el suelo antes de montar el sistema.



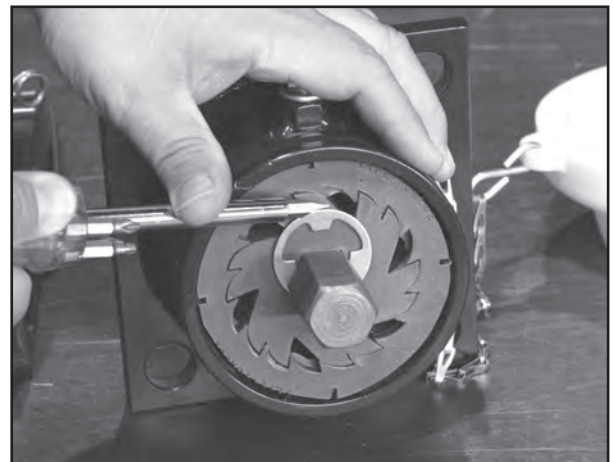
Quite el anillo de retención de la varilla hexagonal con un desarmador plano. Asegúrese de no perder el broche de retención.



Desenrosque el tornillo de fijación de la parte superior del carrete de montaje y quite las partes interior y exterior del mecanismo de trinquete. Asegúrese de tomar nota de la dirección en la que los engranes apuntan.



Dé la vuelta a las partes interior y exterior del mecanismo de trinquete de forma que los dientes del engrane apunten en la dirección opuesta y vuelva a deslizarlos por la varilla hexagonal.



Alinee la muesca del sujetador exterior con la parte superior del carrete de montaje, apriete el tornillo de fijación y vuelva a insertar el anillo de retención en la ranura exterior de la varilla hexagonal.



Su sistema Eraser viene con el tensor montado por la izquierda. Necesitará intercambiar el conjunto completo del carrete de montaje al lado derecho de la estructura principal.

### IMPORTANTE

En la parte superior del carrete de montaje, el sujetador interior del trinquete debe siempre apuntar hacia fuera de la polea de carga de su banda transportadora.

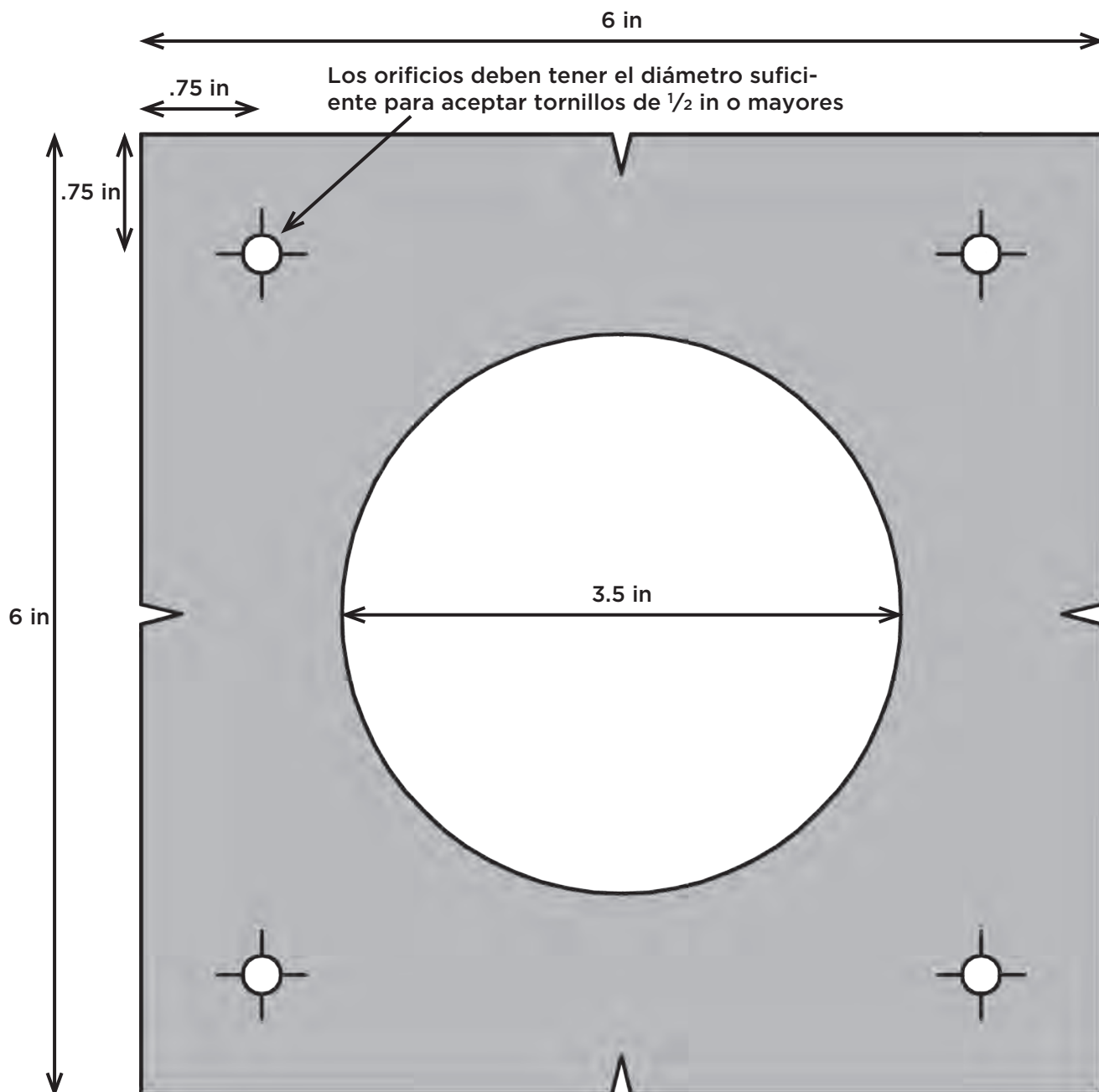
Continúe siguiendo las instrucciones de instalación que se encuentran en la página 4.

# GUÍA DE SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Causa probable	Soluciones sugeridas
Desgaste excesivo de la hoja	Limpiador con tensión excesiva/insuficiente	Ajuste la tensión al valor correcto
	Limpiador en el lugar equivocado	Asegúrese de que la dimensión Z sea la correcta y haga los ajustes necesarios
	Uretano incorrecto para el material	Contacte con Argonics o con su distribuidor para seleccionar el uretano correcto
	Empalme mecánico que daña la hoja	Repare, rebaje o cambie el empalme
	Banda dañada	Repare la zona dañada o sustituya la banda
Desgaste por el centro de la hoja (efecto de cara sonriente)	La hoja es más ancha que la vía del material	Reemplazar la hoja por una más estrecha (que solo abarque la vía del material)
	Uretano incorrecto para el material	Contacte con Argonics o con su distribuidor para seleccionar el uretano correcto
Desgaste o daño inusual en la hoja	Empalme mecánico que daña la hoja	Repare, rebaje o cambie el empalme
	Desgarre o daños en la banda	Repare o sustituya la banda
	Limpiador en el lugar equivocado	Asegúrese de que la dimensión Z sea la correcta y haga los ajustes necesarios
Vibración o ruido	Limpiador en el lugar equivocado	Asegúrese de que la dimensión Z sea la correcta y haga los ajustes necesarios
	Limpiador funcionando con una banda vacía	Use un poste de aspersión para lubricar la banda cuando esté funcionando en seco
	Limpiador con tensión excesiva/insuficiente	Ajuste la tensión al valor correcto
	Limpiador sin sujeción firme	Revise y apriete todos los tornillos y tuercas
	Limpiador no está en ángulo recto con respecto de la polea principal	Asegúrese de que la dimensión Z sea la correcta y haga los ajustes necesarios
	Acumulación de material en la tolva	Limpie la acumulación del limpiador y la tolva
Desempeño insatisfactorio al limpiar	Limpiador con tensión excesiva/insuficiente	Ajuste la tensión al valor correcto
	Limpiador en el lugar equivocado	Asegúrese de que la dimensión Z sea la correcta y haga los ajustes necesarios
	Hoja de uretano desgastada o dañada	Instale una nueva hoja
La hoja se separa de la polea	Ajuste de tensión del limpiador insuficiente	Aumente la tensión; añada un segundo tensor si el sistema cuenta solo con uno
	Material adherido con fuerza que sobrepasa la capacidad del limpiador	Asegúrese de que el tornillo de fijación se asiente en la muesca del sujetador exterior del mecanismo de trinquete (consulte la guía de instalación en la página 8)
		Añada un segundo tensor si el sistema cuenta solo con uno
		Sustituya la hoja por una de menor tamaño (que solo abarque la vía del material); use un uretano más duro y aumente la tensión del sistema
	Sustituya el limpiador por uno de mayor tamaño	
Limpiador configurado incorrectamente	Asegúrese de que la dimensión Z sea la correcta, y sea la misma por ambos lados	
La hoja salta al otro lado de la banda	Limpiador instalado demasiado lejos de la polea	Asegúrese de que la dimensión Z sea la correcta y haga los ajustes necesarios
	Limpiador demasiado pequeño para la polea	Sustituya el limpiador por uno de mayor tamaño

# PLANTILLA DE MONTAJE

Transfiera el dibujo a continuación a un cartón y use éste como su plantilla de montaje.



La plantilla está dibujada a tamaño real.



# OTROS PRODUCTOS POR ARGONICS

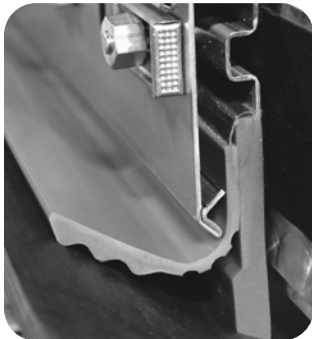
## LA PROTECCIÓN LATERAL MÁS CONFIABLE Y RENTABLE

### FABRICADO CON POLIURETANO KRYPTANE®

Argonics formula materiales únicos y exclusivos de poliuretano Kryptane a la medida de las necesidades de su aplicación de desgaste, ya sea abrasión por deslizamiento, impacto, adhesión o corrosión.

### BENEFICIOS DE LA PROTECCIÓN LATERAL DE POLIURETANO ARGONICS:

- De 6 a 10 veces mayor vida útil de desgaste que el hule
- Coeficiente de fricción 60% más bajo que el hule, lo cual reduce el arrastre del motor del transportador
- No marcará su banda transportadora si se instala correctamente



### FOLD-N-SEAL™

Si busca una solución de protección lateral multiselladora de calidad que no afecte su presupuesto, su búsqueda terminó: Fold-n-Seal es la respuesta.

Fold-n-Seal le ofrece lo mejor de dos mundos: contención de material y polvo en un solo producto. El sello primario mantiene el material donde debe estar: sobre la correa. El sello secundario mantiene bajo control el polvo y el material de partículas.



### SELLO DE POLVO SNAP-LOC™

Snap-Loc es el estándar de oro para protección lateral de contención de polvo. Este diseño sencillo y con sentido para control del polvo se inserta en el riel simple estándar y puede atornillarse o soldarse en su lugar.

El sello antipolvo Snap-Loc está diseñado para crear un sello perfecto que sigue los contornos y puntos bajos de la banda entre los rodillos más alejados. No se necesitan ajustes adicionales durante la vida útil del sello, lo que le ahorra costos y horas hombre de mantenimiento.



### PROTECCIÓN LATERAL DE CONTENCIÓN LOAD ZONE

Diseñada para llevar a cabo una tarea y hacerla bien: contener material en los puntos de transferencia en su línea de banda transportadora. El diseño con refuerzo adicional que incorpora acero de 1/4 in significa que nuestra protección lateral de contención es extremadamente eficaz para reducir derrames, lo que reduce la necesidad de mano de obra para limpieza.

La protección lateral de contención está disponible con borde plano o biselado a 20° y en longitudes de 60 y 96 in. Diferentes alturas y espesores disponibles.

**ARGONICS**  
ENGINEERED POLYURETHANE  
520 9th Street • Gwinn, MI 49841  
teléfono: 906.226.9747 fax: 906.226.9779  
[www.argonics.com](http://www.argonics.com)

