



SUPER-G™

Sistema de limpieza de bandas transportadoras



⚠️ ADVERTENCIA

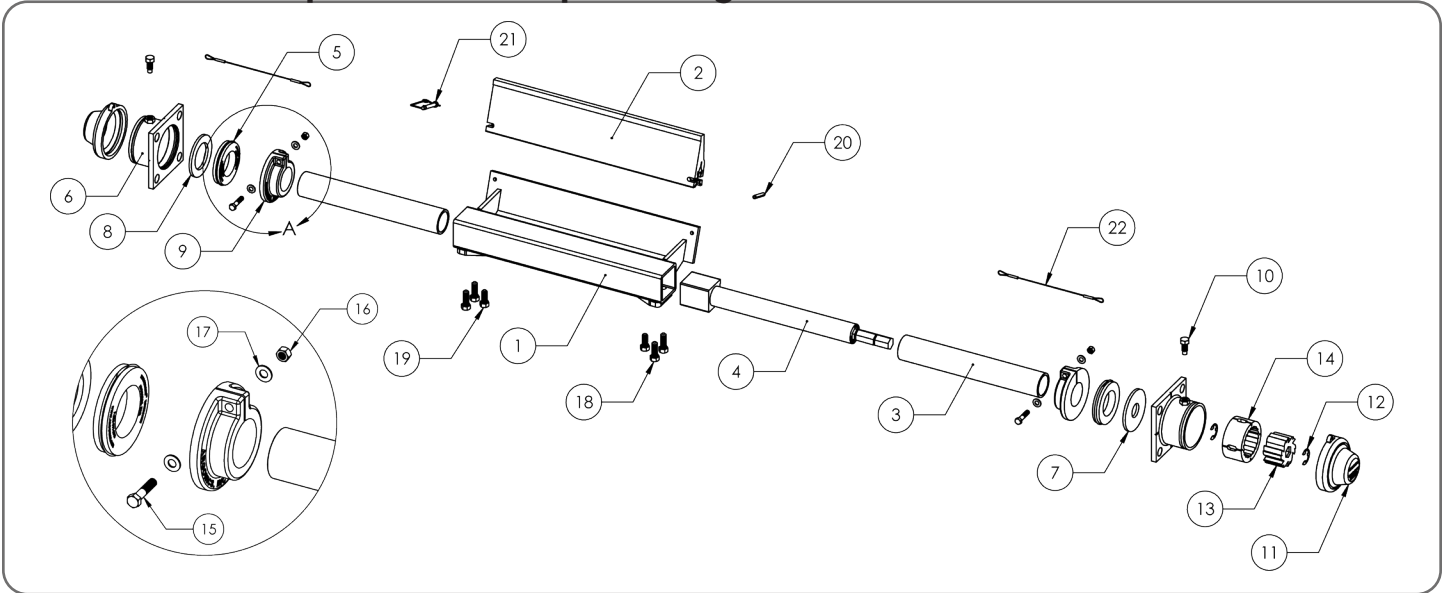
Siempre obedezca todas las reglas de seguridad aplicables. Asegúrese de que toda la energía que alimenta la banda transportadora haya sido desconectada y de que todos los controles estén bloqueados.

Herramientas requeridas para la instalación

- Flexómetro
- Soplete de corte o sacabocados (3-1/2 in)
- Nivel
- Punzón o gis
- Soldadora o taladro
- Llave inglesa de 1/2 in
- Llave inglesa de 3/4 in
- Llave inglesa de 1 in o llave ajustable

No se suministran tornillos, arandelas de presión ni tuercas

Sistema de trinquete Safe Torque - desglose de mecanismo



Número	Número de parte	Cantidad	Descripción
1	CP-SG-"XX" A	1	Estructura principal
2	CP-SG-"XX"-G83	1	Cuchilla Raptor
3	CP-AR-12B or CP-AR-22B	2	Extremo del eje Extremo del eje extendido
4*	CP-AR-1-1375-E-B93 or CP-AR-1-2075-E-B93	1	Tensor Perma-Torque de 1 in Tensor Perma-Torque de 1 in extendido
5	CP-AR-23-RT-B93	2	Sello a presión interior estándar
6	CP-AR-30R	2	Carrete de montaje de trinquete estándar
7*	CP-AR-41F	1	Arandela del carrete de trinquete estándar
8	CP-AR-41F-ST	1	Arandela del carrete de trinquete estándar - tensor simple
9	CP-AR-LC5-G83	2	Collarín de retención estándar
10*	CP-AR-512540	1	Tornillo, 0.5 in, 13 NC, galvanizado de 1.25 in de largo
11	CP-AR-52B-Y83	2	Tapón antipolvo estándar
12*	CP-AR-98407A156	2	Anillo de retención
13*	CP-AR-22C-G83	1	Sujetador interior estándar de trinquete
14*	CP-AR-32C-G83	1	Sujetador exterior estándar de trinquete
15	BOLT-0.38X1.75NC-ZC	2	Tornillo de 0.375 in, 16 NC, galvanizado de 1.75 in de largo
16	NUT-016	2	Tuerca de 0.375 in, 16 NC, galvanizada
17	WASH-0.38-F-SAE-ZINC	4	Arandela SAE de 0.375 in galvanizada
18	CP-AR-5150S	4	Tornillo de fijación de cabeza hexagonal de acero inoxidable de 1/2 x 1-1/2 in
19	CP-AR-5125S	2	Tornillo de fijación de cabeza hexagonal de acero inoxidable de 1/2 x 1-1/4 in
20	CP-AR-303	1	Perno de resorte de 0.5 in, UNC, x .75 in de largo de zinc
21	CP-AR-275	1	Chaveta de seguridad de 3/8 x 2-1/4 in
22	CP-AR-90312A720	2	Eslinga de acero de 12 in, cable de 3/64 in

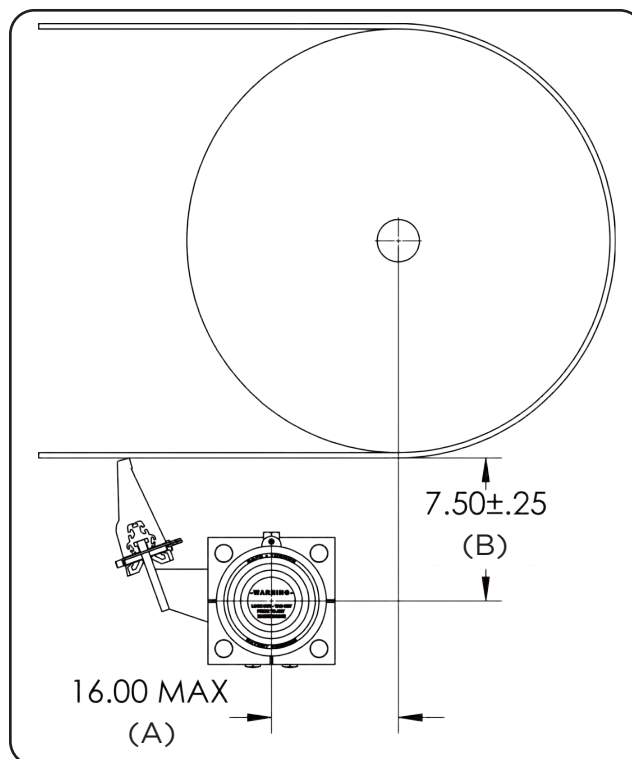
* Los sistemas de 36 in y superiores vienen de línea con tensores dobles y requieren el doble de cada una de las partes indicadas.

Nota:

El sistema de limpieza secundario para bandas Super-G está diseñado para usarse en poleas de bandas transportadoras de 14 in de diámetro y mayores.

Paso uno: cálculos

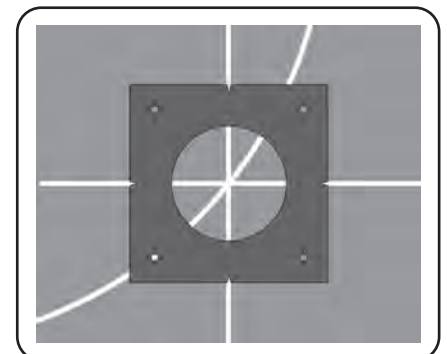
Coloque un nivel a lo ancho de la banda donde ésta abandona la polea principal (L1) y haga una marca en las paredes de la estructura de montaje por ambos lados. Repita este proceso dentro del área máxima de montaje de 16 in (A) que se muestra en la ilustración a continuación. Ésta será su marca L2. Ahora, mida 7-1/2 in perpendicularmente hacia abajo de sus marcas y marque una línea entre estos puntos (B). **Esta línea deberá correr paralela a la banda y 7-1/2 in +/- 0.25 in por debajo de ésta.** El sistema Super-G puede montarse en cualquier parte a lo largo de esta línea. Asegúrese de que las paredes de ambos lados de la estructura de montaje tengan exactamente las mismas marcas. Si no está disponible una estructura en este lugar, será necesario añadir una. El lugar ideal es directamente por debajo y perpendicular al centro del eje de la polea (véase la ilustración).



Solo puede desviarse 1/4 in en la dimensión B.

Paso dos: disposición

Después de determinar la ubicación para el montaje de su sistema de limpieza de bandas, alinee la plantilla (consulte la página 11 de esta guía) con las líneas horizontal y vertical bisectadas de la estructura de montaje y traslade el orificio central, los agujeros para los tornillos y el perímetro de la plantilla a la pared de la tolva usando el punzón.



Repita el procedimiento de disposición en la estructura de montaje del lado opuesto. Para sistemas con un solo tensor, siga las instrucciones de la página 4. Para sistemas con tensor doble, vaya a la página 6.

INSTALACIÓN - Un solo tensor

Paso tres (A): montaje de sistemas equipados con un solo tensor

Haga la perforación para el tensor marcada en la estructura de montaje (la perforación terminada debe tener un diámetro aproximado de 3-1/2 in).

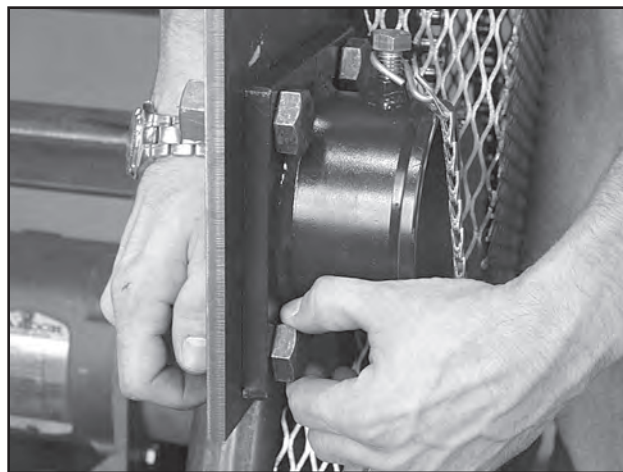
NOTAS:

- (Solo para el montaje con tornillos) Usando como guía los círculos que marcó anteriormente en las posiciones de los tornillos, haga cuatro orificios de 13/16 in de diámetro para la colocación de tornillos con un diámetro de 1/2 o 3/4 in de grado 8.

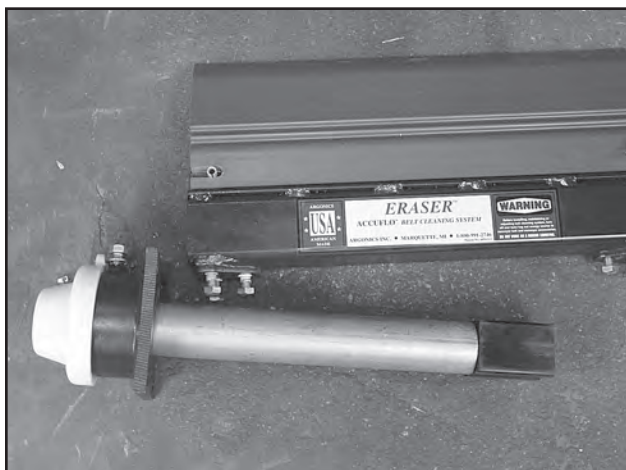
Los sistemas Super-G con un solo tensor se surten con el tensor del lado izquierdo, de cara a la polea principal. Si necesita montar el tensor por el lado derecho, consulte las instrucciones de montaje del tensor de la página 9.



Quite los collarines de retención de uretano de los extremos del eje.



Quite el carrete de montaje del lado sin tensor del sistema. Alinee el carrete con los orificios de la pared de la tolva y, luego, fjela en su posición con dos tornillos con diámetro de 1/2 o 3/4 in de grado 8 y arandelas de presión. También puede fijar el carrete soldándolo a la pared de la tolva por los bordes planos.

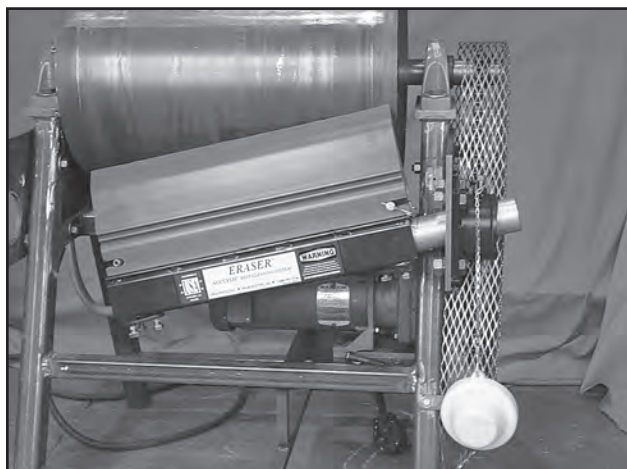


Con una llave inglesa de 1/2 in afloje los tres tornillos de fijación ubicados en la parte inferior de cada extremo de la estructura principal. Quite el cartucho de tensión completo del lado izquierdo de la estructura principal.

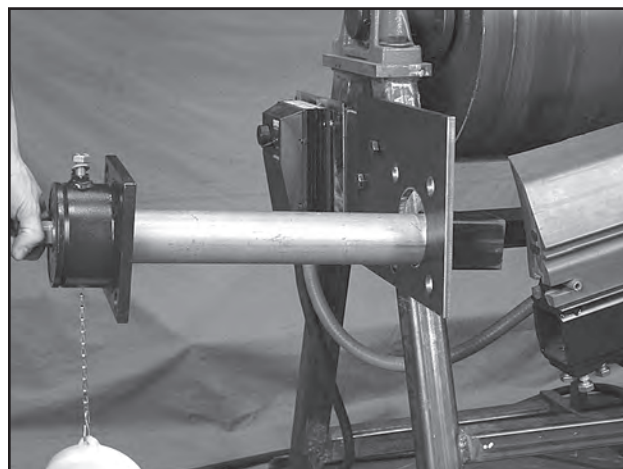


Levante la estructura principal hasta su posición. Inserte el extremo del eje en el carrete de montaje del lado sin tensor.

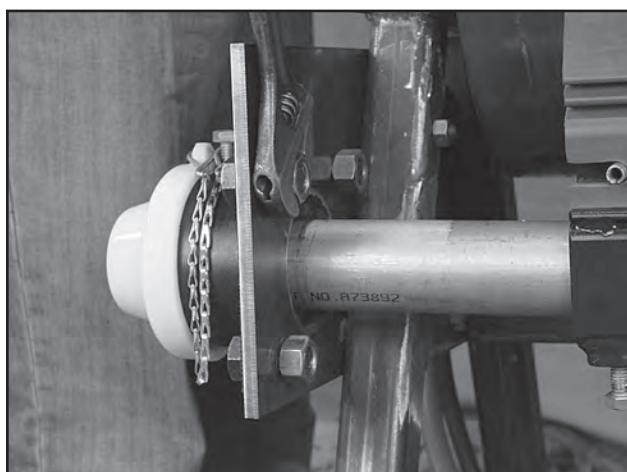
INSTALACIÓN - Un solo tensor



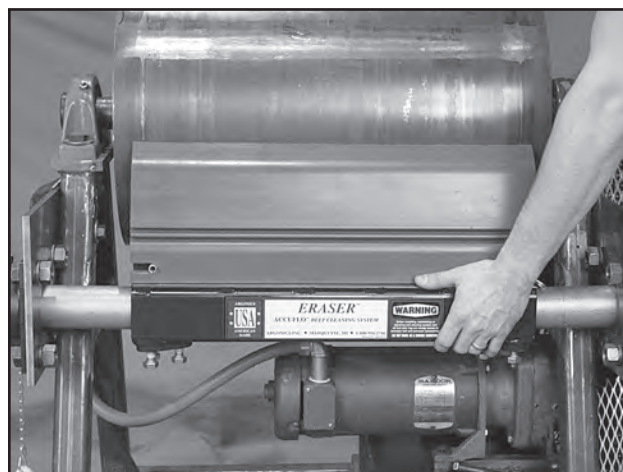
Vuelva a apretar temporalmente los tres tornillos de fijación para mantener fija la estructura principal. Luego, cuidadosamente deje que el sistema cuelgue libre en su posición.



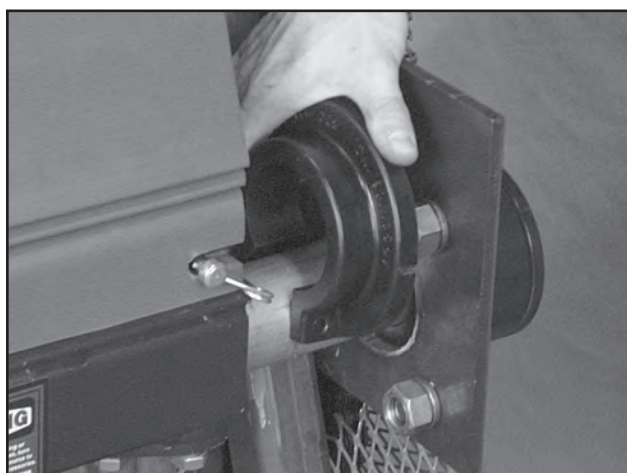
Por el lado opuesto de la tolva, deslice el cartucho de tensión por la pared de la tolva e insértelo en la estructura principal.



Vuelva a apretar temporalmente el tornillo de fijación del lado con tensor para estabilizar el sistema. Atornille o suelde el carrete de montaje del lado del cartucho de tensión a la pared de la tolva.



Afloje los tornillos de fijación y centre la estructura principal y la hoja con la banda. Apriete los tornillos de fijación para asegurar los extremos del eje.



Instale los collarines de retención de uretano deslizándolos por el extremo del eje, haciendo una firme presión sobre la pared de la tolva. Apriete los tornillos para asegurarlos.

IMPORTANTE

En la parte superior del carrete de montaje, el sujetador interior del trinquete debe siempre apuntar hacia fuera de la polea de carga.

Proceda con las instrucciones de tensado de la página 8

INSTALACIÓN - tensor doble

Paso tres (B): montaje de equipos equipados con tensor doble

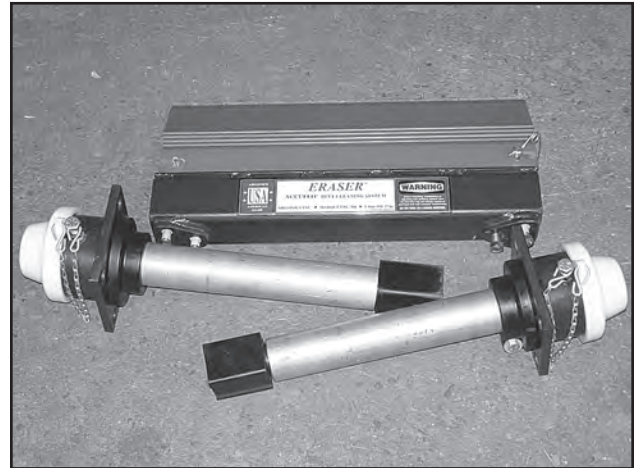
Haga las perforaciones para los tensores marcadas en la estructura de montaje (las perforaciones terminadas deben tener un diámetro aproximado de 3-1/2 in).

NOTAS:

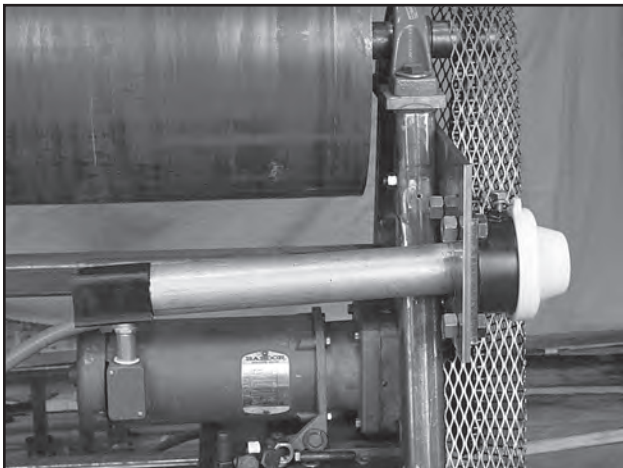
- (Solo para el montaje con tornillos) Usando como guía los círculos que marcó anteriormente en las posiciones de los tornillos, haga cuatro orificios de 13/16 in de diámetro para la colocación de tornillos con un diámetro de 1/2 o 3/4 in de grado 8 por cada carrete de montaje.



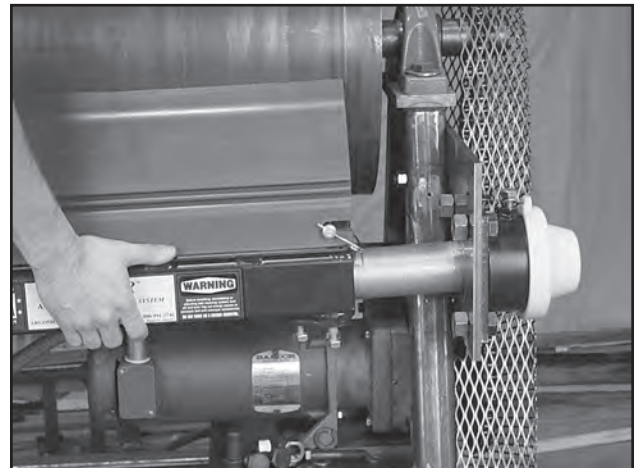
Quite los collarines de retención de uretano de los extremos del eje.



Retire ambos cartuchos de tensión de la estructura principal.

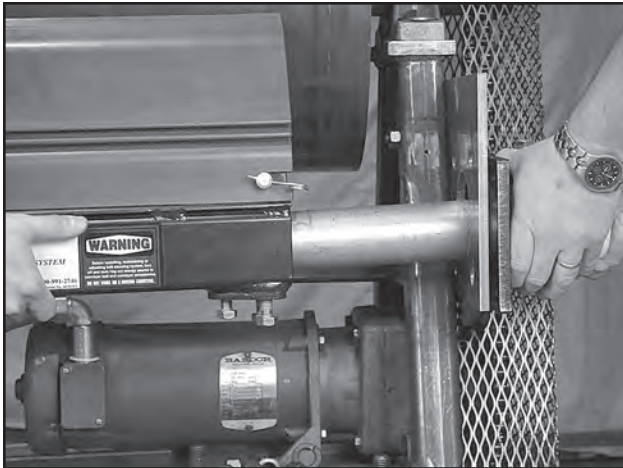


Si hay espacio, deslice el primer cartucho de tensión por la pared de la tolva y alinee el carrete de montaje con la plantilla que se transfirió a la pared de la tolva. Ahora, atorníllela o súeldela en su posición.

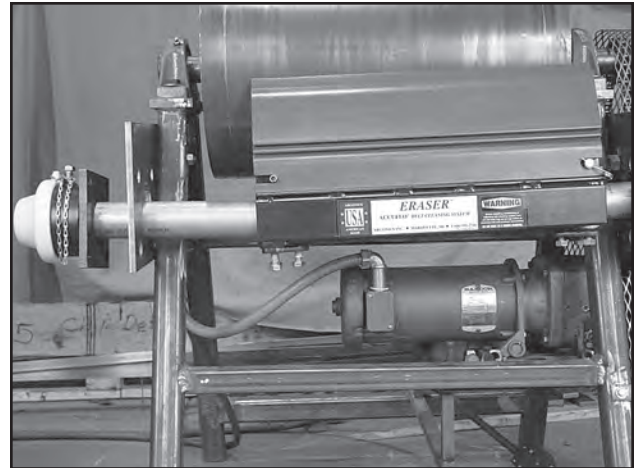


Levante la estructura principal hasta su posición. Deslice la estructura principal por el cartucho y, luego, vuelva a apretar temporalmente los tres tornillos de fijación del lado con el tensor para estabilizar el sistema.

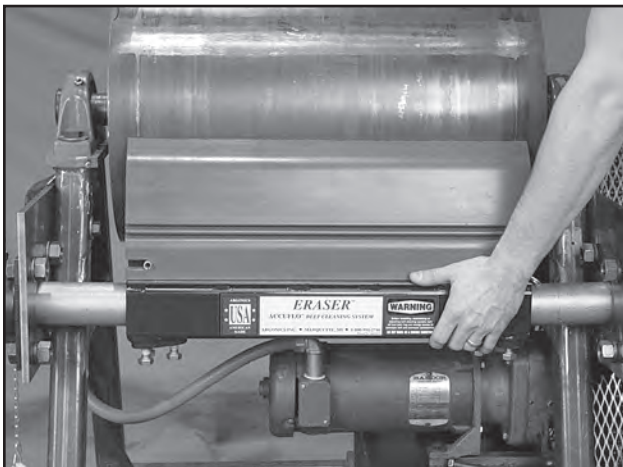
INSTALACIÓN - tensor doble



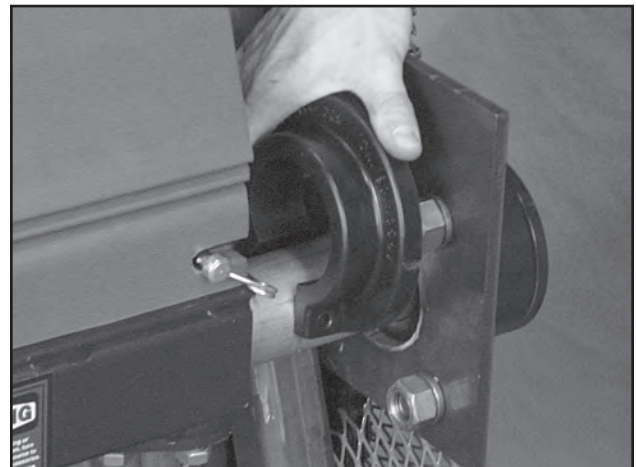
Si no hay espacio suficiente entre las paredes de la tolva, sujete la estructura principal en su posición y deslice el cartucho de tensión dentro de esta. Atornille o suelde en su posición el carrete de montaje y apriete los tornillos de fijación.



Deslice el segundo cartucho de tensión por la pared de la tolva e insértelo en la estructura principal. Vuelva a apretar temporalmente el tornillo de fijación del lado con tensor para estabilizar el sistema. Atornille o suelde el carrete de montaje del lado del cartucho de tensión a la pared de la tolva.



Afloje los tornillos de fijación y centre la estructura principal y la hoja con la banda. Apriete los tornillos de fijación para asegurar los extremos del eje.



Instale los collarines de retención de uretano deslizándolos por el extremo del eje, haciendo una firme presión sobre la pared de la tolva. Apriete los tornillos para asegurarlos.

IMPORTANTE

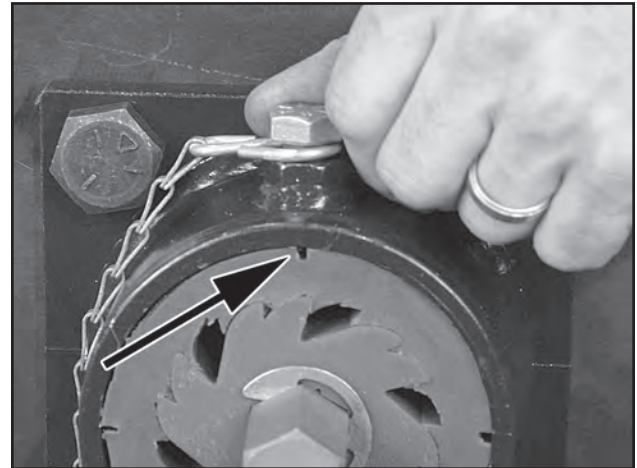
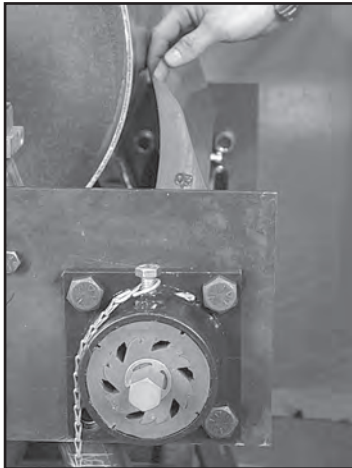
En la parte superior del eje de montaje, el sujetador interior del trinquete debe siempre apuntar hacia fuera de la polea de carga.

PROCEDA CON LAS INSTRUCCIONES DE TENSADO DE LA PÁGINA 8

INSTALACIÓN - tensado

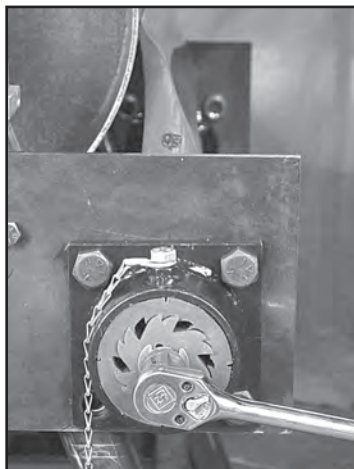
Paso cuatro: tensado

El sistema Super-G está equipado con nuestro tensor interno patentado Perma-Torque y nuestro sistema de trinquete Safe Torque. El Perma-Torque es un tensor elastomérico ajustable. El tensor puede ajustarse desde la tensión mínima recomendada de 20 ft-lbf hasta una tensión máxima de 80 ft-lbf. Sobrepasar la tensión de 24 chasquidos o 480° de rotación podría dañar el tensor y el sistema de trinquete Safe Torque. Para la mayoría de las aplicaciones, se recomiendan 4 chasquidos, o 90° de rotación.



Para tensar, primero coloque la muesca de alineación del sujetador exterior del trinquete debajo del tornillo de fijación del carrete de montaje. Sujete la hoja y hágala girar para alinear la muesca del mecanismo de trinquete.

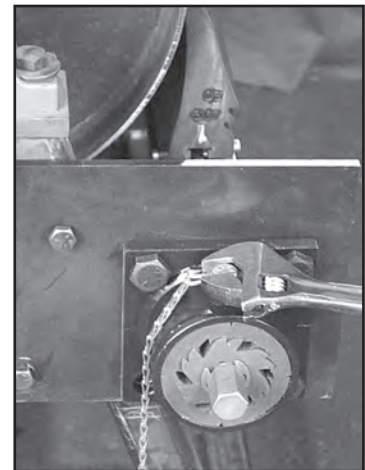
Una vez que la muesca esté alineada, apriete el tornillo de fijación.
(La flecha indica la posición correcta de la muesca).



Con una matraca de 1 in en la varilla hexagonal expuesta del tensor hágala girar hacia arriba en dirección de la polea hasta que la hoja haga contacto con la banda. Comience a tensar contando los chasquidos hasta alcanzar la rotación deseada. El ajuste recomendado de fábrica es de 4 chasquidos, o 90° de rotación. Repita el número de chasquidos por el lado opuesto para un sistema con tensor doble. Vuelva a colocar el tapón o los tapones antipolvo.

Lineamiento para tensar sistemas de limpieza de bandas				
Anchura de la banda (mm)	Anchura de la banda (in)	N.º de chasquidos	Lbf	
250-700	10-26	4	50	Un solo tensor
725-1150	28-44	5	60	
1175-1750	46-68	4	50	Tensor doble
1775-2700	70-106	5	60	
2725-3000	108-120	6	70	

Liberación de tensión



No sobretense

Sobretensar aumentará el desgaste de la hoja



←
MIRE EL VIDEO
SOBRE EL PRO-
CESO DE TENSADO

Cuando necesite liberar tensión, solo afloje el tornillo de fijación del carrete de montaje. Verá cómo el trinquete exterior gira a medida que se libera la tensión.

La instalación del sistema de limpieza de bandas Argonics Eraser ha terminado.

Es probable que se requieran labores de mantenimiento o retensado a lo largo de la vida útil de la hoja.

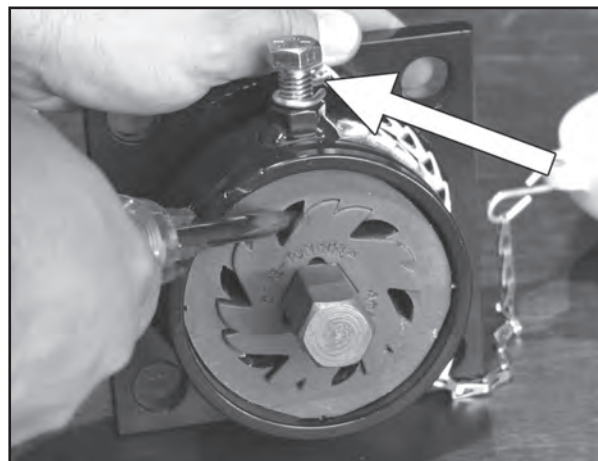
INSTALACIÓN – conversión de tensor izquierdo a derecho

Instrucciones para la conversión del tensor

Para montar un sistema Super-G con un solo tensor con éste por el lado derecho en vez del izquierdo, necesitará colocar el carrete de tensión completo en el otro lado de la estructura principal, así como la dirección en la que los engranes del mecanismo de trinquete están colocados. Se recomienda realizar esta conversión en el suelo antes de montar el sistema.



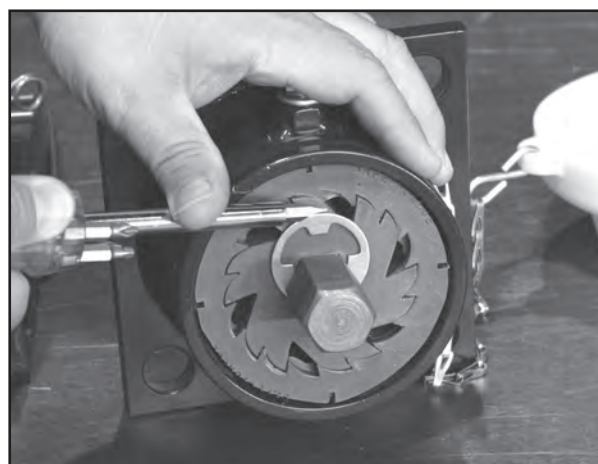
Quite el anillo de retención de la varilla hexagonal con un desarmador plano. Asegúrese de no perder el broche de retención.



Desenrosque el tornillo de fijación de la parte superior del carrete de montaje y quite las partes interior y exterior del mecanismo de trinquete. Asegúrese de tomar nota de la dirección en la que los engranes apuntan.



Dé la vuelta a las partes interior y exterior del mecanismo de trinquete de forma que los dientes del engrane apunten en la dirección opuesta y vuelva a deslizarlos por la varilla hexagonal.



Alinee la muesca del sujetador exterior con la parte superior del carrete de montaje, apriete el tornillo de fijación y vuelva a insertar el anillo de retención en la ranura exterior de la varilla hexagonal.



Su sistema Super-G viene con el tensor montado por la izquierda. Necesitará intercambiar el conjunto completo del carrete de montaje al lado derecho de la estructura principal.

IMPORTANTE

En la parte superior del carrete de montaje, el sujetador interior del trinquete debe siempre apuntar hacia fuera de la polea de carga de su banda transportadora.

Continúe siguiendo las instrucciones de instalación que se encuentran en la página 4.

REEMPLAZO DE LAS HOJAS DE TUNGSTENO

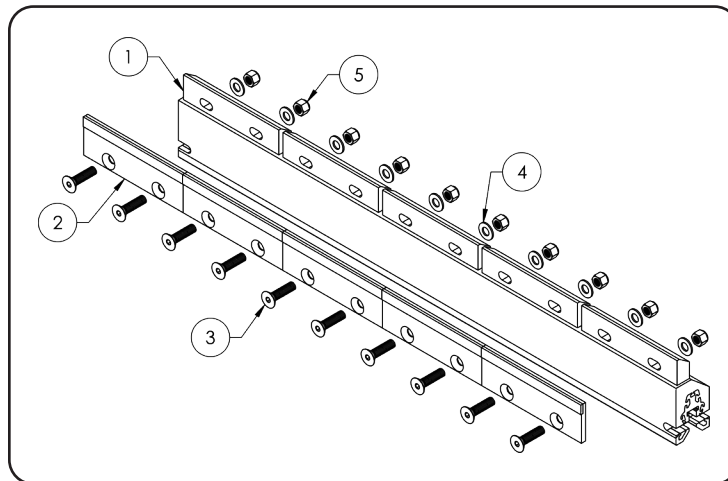
⚠️ ADVERTENCIA

Siempre obedezca todas las reglas de seguridad aplicables.
Asegúrese de que toda la energía que alimenta la banda transportadora haya sido desconectada y de que todos los controles estén bloqueados.

Herramientas requeridas para la instalación

- Llave Allen de 7/32 in
- Llave de 9/16 in
- Llave inglesa de 1 in o llave ajustable

La hoja de tungsteno se compone de hojas de tungsteno individuales de 6 in de longitud. Estas hojas le permiten reemplazar únicamente las puntas de la hoja de tungsteno (art. n.º 2), en vez del soporte de uretano completo.



Número	Número de parte	Cantidad	Descripción
1	CP-XH-B"CC"-G83	1	Hoja de tungsteno - soporte de uretano
2	CP-TH-B06A-T	varía	Punta de hoja de tungsteno reemplazable
3	CP-SG-288Z	varía	Tornillo de cabeza plana de 3/8 in de 16 x 1.5 in de zinc
4	WASH-0.38-F-SAE-ZINC	varía	Arandela plana de 3/8 in de zinc
5	NUT-013	varía	Tuerca de seguridad con inserto de nylon de 3/8 in, 16 UNC de zinc

Paso uno: libere la tensión y quite la hoja

Con la llave de 1 in, aplique tensión al tensor para mantenerlo en su lugar. Afloje el tornillo de fijación del carrete de montaje y gire lentamente el mecanismo de trinquete con la llave para liberar la tensión. Luego, quite el sujetador de uretano del conjunto del limpiador soltando la chaveta de seguridad.

Paso dos: quite las puntas metálicas y reemplácelas por unas nuevas

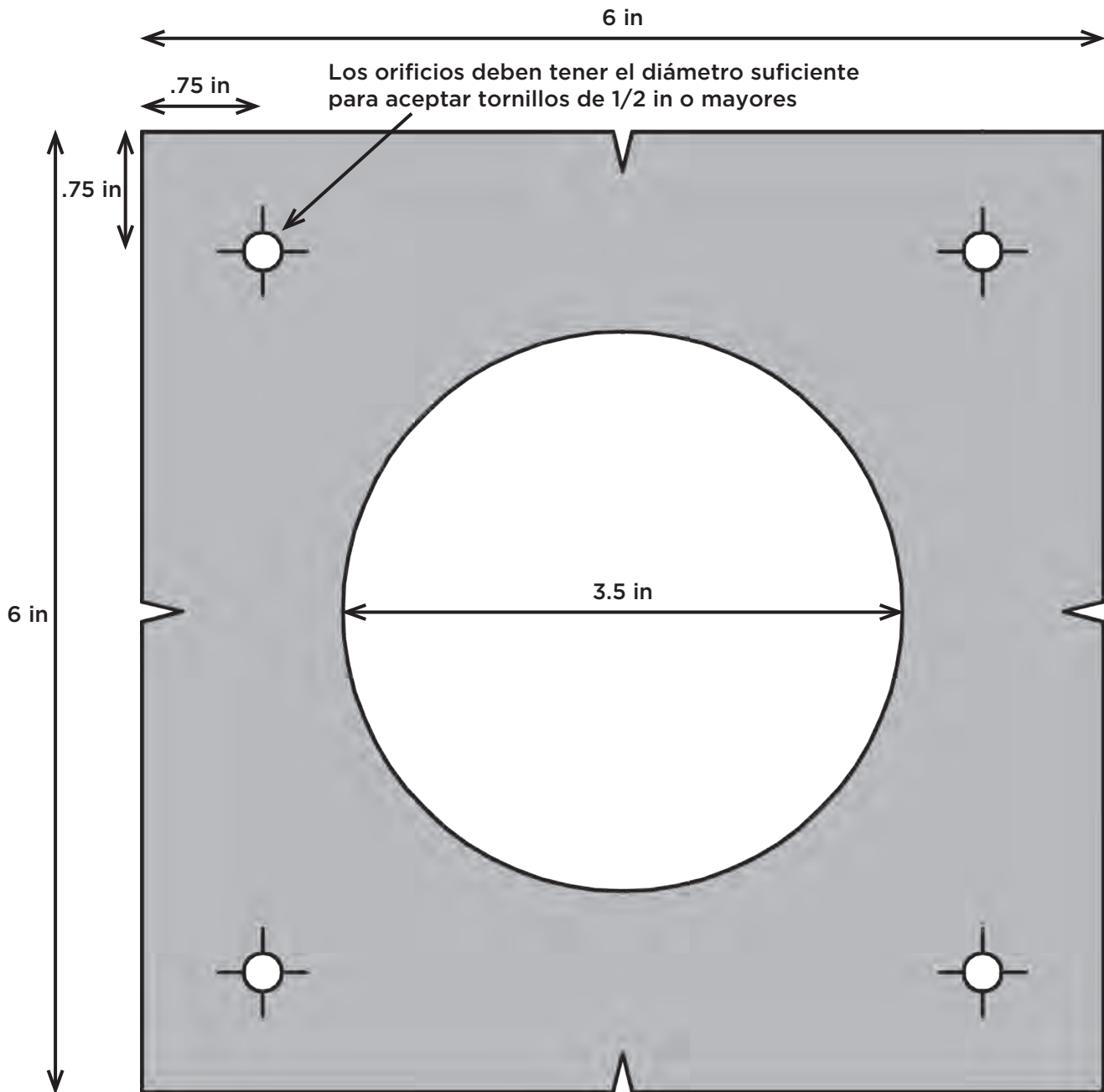
Quite las tuercas, los tornillos y las arandelas que sujetan las puntas de tungsteno al soporte de uretano. Usando las mismas piezas, reemplace las puntas de tungsteno asegurándose de que las partes superiores de las puntas queden parejas.

Paso tres: rebaje las esquinas de las hojas externas

Es necesario rebajar las esquinas externas de las hojas de los extremos para asegurar que no corten la banda. Recomendamos usar un disco o rueda para esmerilar de diamante.

PLANTILLA DE MONTAJE

Transfiera el dibujo a continuación a un cartón y use éste como su plantilla de montaje.



La plantilla está dibujada a tamaño real.

OTROS PRODUCTOS POR ARGONICS

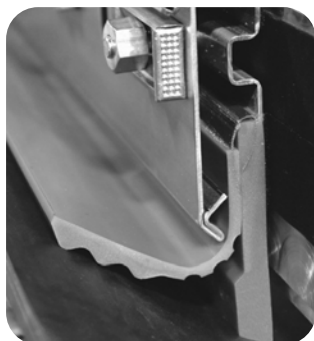
LA PROTECCIÓN LATERAL MÁS CONFIABLE Y RENTABLE

FABRICADO CON POLIURETANO KRYPTANE®

Argonics formula materiales únicos y exclusivos de poliuretano Kryptane a la medida de las necesidades de su aplicación de desgaste, ya sea abrasión por deslizamiento, impacto, adhesión o corrosión.

BENEFICIOS DE LA PROTECCIÓN LATERAL DE POLIURETANO ARGONICS:

- De 6 a 10 veces mayor vida útil de desgaste que el hule
- Coeficiente de fricción 60% más bajo que el hule, lo cual reduce el arrastre del motor del transportador
- No marcará su banda transportadora si se instala correctamente



FOLD-N-SEAL™

Si busca una solución de protección lateral multiselladora de calidad que no afecte su presupuesto, su búsqueda terminó: Fold-n-Seal es la respuesta.

Fold-n-Seal le ofrece lo mejor de dos mundos: contención de material y polvo en un solo producto. El sello primario mantiene el material donde debe estar: sobre la correa. El sello secundario mantiene bajo control el polvo y el material de partículas.



SELLO DE POLVO SNAP-LOC™

Snap-Loc es el estándar de oro para protección lateral de contención de polvo. Este diseño sencillo y con sentido para control del polvo se inserta en el riel simple estándar y puede atornillarse o soldarse en su lugar.

El sello antipolvo Snap-Loc está diseñado para crear un sello perfecto que sigue los contornos y puntos bajos de la banda entre los rodillos más alejados. No se necesitan ajustes adicionales durante la vida útil del sello, lo que le ahorra costos y horas hombre de mantenimiento.



PROTECCIÓN LATERAL DE CONTENCIÓN LOAD ZONE

Diseñada para llevar a cabo una tarea y hacerla bien: contener material en los puntos de transferencia en su línea de banda transportadora. El diseño con refuerzo adicional que incorpora acero de 1/4 in significa que nuestra protección lateral de contención es extremadamente eficaz para reducir derrames, lo que reduce la necesidad de mano de obra para limpieza.

La protección lateral de contención está disponible con borde plano o biselado a 20° y en longitudes de 60 y 96 in. Diferentes alturas y espesores disponibles.



ARGONICS

ENGINEERED POLYURETHANE

520 9th Street • Gwinn, MI 49841

teléfono: 906.226.9747 fax: 906.226.9779

www.argonics.com

